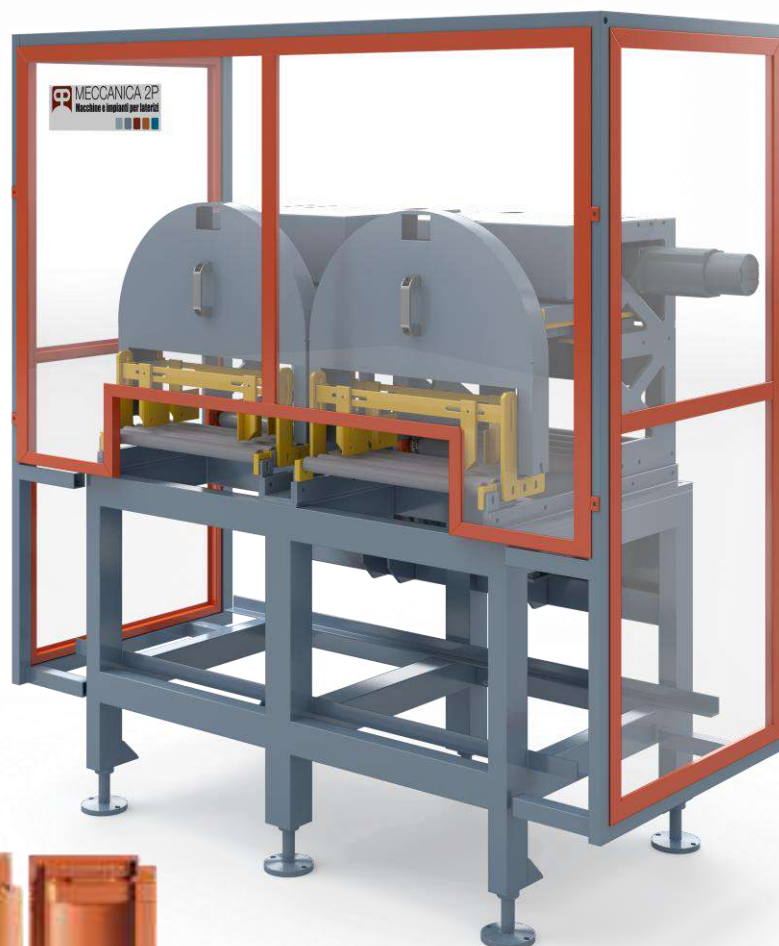


**TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO GP1 - GP2 ELETTRONICA SENZA RIFILO**  
*Adatta per il taglio di gallette preformate e piane ad uscita continua, di elevata produzione oraria.*



**CARATTERISTICHE**

<b>Produzione oraria massima</b>	GALLETTE PREFORMATE, PIANE GALLETTE PREFORMATE, PIANE	UNA USCITA DUE USCITE	Nr.1 pz/taglio Nr.1 pz/taglio	70 tagli/minuto 70 tagli/minuto	4.200 Pz/h. 8.400 Pz/h.
<b>Potenze installate AD UNA USCITA Modello GP1</b>	Nr. 1 Encoder controllo velocità filone Nr. 1 Motoriduttore comando avanzamento carrello taglio Nr. 1 Motoriduttore comando taglio Nr. 1 Motoriduttore comando rulli distanziatori				Brushless Nm6 Brushless Nm6 Kw 0,5
<b>Potenze installate A DUE USCITE Modello GP2</b>	Nr. 2 Encoder controllo velocità filone Nr. 2 Motoriduttore comando avanzamento carrello taglio Nr. 2 Motoriduttore comando taglio Nr. 1 Motoriduttore comando rulli distanziatori				Brushless Nm6 Brushless Nm6 Kw 0,5
<b>Dimensioni macchina</b>	Lunghezza ( con rulliera girevole) Larghezza Altezza Altezza piano di lavoro (Regolabile) Peso	<b>GP1 – Una uscita</b> 1.400 mm 1.000 mm 2.000 mm 1.040 mm 500 kg circa	<b>GP2 – Due uscite</b> 1.400 mm 2.000 mm 2.000 mm 1040 mm 800 Kg circa		

## DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

---

La taglierina Modello GP1 – GP2 elettronica è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

La taglierina Modello GP1 – GP2 elettronica è adatta per il taglio di gallette trafilate a filone continuo. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » Rullo folle gommato con encoder per rilevare la velocità del filone;
- » Rulli folli con guida filone;
- » Motoriduttori comando avanzamento carrello taglio;
- » Motoriduttori comando taglio;
- » Rulliera motorizzata per distanziare le gallette, a velocità da 30 a 60 metri/minuto, comandata da inverter;
- » Quadro elettrico per taglierina con 2 assi comandati via Can bus e 2 assi ausiliari per ingresso encoder con sistema elettronico, dotato di display grafico e tastiera a membrana, logica programmabile integrata.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato. Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto allo sforzo che devono sopportare.

## DESCRIZIONE DELLE OPERAZIONI DI TAGLIO

---

Le operazioni di taglio si suddividono in tre fasi:

- |         |                                                                                                                                                              |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1° FASE | La velocità del filone è rilevata da un encoder posto nel rullo folle in entrata taglierina.                                                                 |
| 2° FASE | Il carrello di taglio avanza alla velocità del filone, comandato da motoriduttore, quindi viene effettuato il taglio con lama (coltello) in senso rotatorio. |
| 3° FASE | I prodotti tagliati avanzano mediante rulli motorizzati alla velocità da 30 a 60 metri/minuto                                                                |

## MISURE DI TAGLIO

---

Altezza massima del materiale	100 mm a verde
Larghezza massima del materiale	350 mm a verde
Asse filoni	520 mm
Lunghezza di taglio	Da 350 mm a 600 mm a verde

**Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.**

## PRECISIONE DI TAGLIO

---

Più o meno 2 mm.

## LAME CONSIGLIATE PER IL TAGLIO

---

In acciaio spessore 2 mm.

## IMPIANTO ELETTRICO

---

La macchina è completa di impianto elettrico a bordo fino in cassetta di derivazione. La macchina è inoltre collegata con un quadro elettrico generale, tipo leggìo, che racchiude sia i comandi di potenza sia l'apparecchiatura elettronica per il comando e la successione logica dei movimenti.

La macchina è gestita da un sistema di controllo assi appositamente studiato e collaudato per la produzione di vari tipi di prodotti, questo sistema garantisce: flessibilità sulle misure di taglio, velocità sui cambi di produzione, una facile messa a punto e un'elevata produzione oraria.

**LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI IN ITALIANO.**

---

*In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.*

**TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO P30 ELETTRONICA CON RIFILO**  
*Adatta per il taglio di pareti ventilate ad uscita continua, di elevata produzione oraria.*



**CARATTERISTICHE**

<b>Produzione oraria massima</b>	UNA USCITA	25 Battute al minuto
<b>Potenze installate</b>	Motoriduttore comando avanzamento carrello taglio Motoriduttore comando taglio Motoriduttori comando nastri lanciatori	KW 1,57 brushless KW 1,57 brushless KW 1,57 brushless
<b>Dimensioni macchina</b>	Lunghezza Larghezza Altezza Altezza piano di lavoro Larghezza nastro Peso	4.500 mm 1.500 mm 1.900 mm 750-850 mm 800 mm 1.200 Kg circa

## DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

---

La taglierina Modello P30 elettronica è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

La taglierina è adatta per il taglio di filone forato. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- Struttura portante registrabile in altezza;
- Rullo gommato per la sincronizzazione del taglio con encoder per rilevazione velocità filone;
- Carrello taglio a rulli con avanzamento comandato da motoriduttore, con motore brushless;
- Archetto di taglio trasversale comandato da motoriduttore, con motore brushless;
- Segnalatore rottura filo;
- Nastri lanciatori comandati da motoriduttore, con motore brushless;
- Impianto elettrico a bordo macchina, fino in cassetta di derivazione completa di connettori per l'allacciamento al quadro comandi.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili, l'archetto di taglio, che scorre su aste temperate e manicotti a sfere. Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto allo sforzo che devono sopportare.

I nastri sono stati scelti dopo accurate prove e per una lunga durata.

## OPERAZIONI DI TAGLIO

---

Il taglio viene effettuato con carrello in movimento pari alla velocità del filone in uscita dalla mattoniera, questa velocità viene letta da un encoder posto nel rullo gommato.

Il taglio viene eseguito con un solo filo, da destra verso sinistra e viceversa (taglio trasversale).

Le lunghezze dei vari pezzi da tagliare vengono impostate su un visualizzatore digitale del PLC, il quale trasmette i dati all'encoder che a misurazione avvenuta fa partire il taglio.

Effettuato il taglio il segmento di filone passa dai rulli del carrello taglio ai nastri lanciatori che possono avere un doppio funzionamento: lancio di un singolo pezzo e lancio di gruppi di 3 pezzi con separazione degli stessi.

## MISURE DI TAGLIO

---

Altezza massima del materiale	Da 20 mm a 50 mm (a verde)
Larghezza massima del materiale	Da 160 mm a 700 mm (a verde)
Lunghezza di taglio	Da 700 mm a 2.300 mm (a verde)

**Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente, con riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.**

## FILO CONSIGLIATO PER IL TAGLIO

---

Per il taglio usare filo da: 0.6 - 0.8 mm

## PRECISIONE DI TAGLIO

---

Precisione di  $\pm 0.3\%$

## IMPIANTO ELETTRICO

---

La macchina è completa di impianto elettrico a bordo fino in cassetta di derivazione, completa di connettori per l'allacciamento al quadro comandi.

Il banco taglio sarà collegato ad un quadro elettrico generale, tipo leggìo, che racchiuderà sia i comandi di potenza sia l'apparecchiatura elettronica per il comando e la successione logica dei movimenti.

## OPTIONAL

---

La taglierina Modello P30 elettronica può essere dotata dei seguenti optional:

1. Rulliera di collegamento installata tra la mattoniera e la taglierina;
2. Dispositivo pulizia filo su un lato;
3. Ruote per traslazione taglierina;

**LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI.**

---

*In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.*

**STRUTTURATORE A NASTRO** Larghezza utile 700 - 1.050 - 1.400  
*Adatto al trasferimento dell'impronta del nastro strutturatore su filone di monoestruso.*



**Questa macchina è predisposta per essere inserita in una linea di taglio tra nastro uscita estrusore e banco taglio**

**CARATTERISTICHE**

<b>Velocità massima estrusione del filone</b>	Da 0 a 12 metri/minuto	UNA O PIÙ USCITE
<b>Potenze installate</b>	N.1 Motoriduttore comando nastro entrata materiale N.1 Motoriduttore comando rullo contrasto N.1 Motoriduttore comando nastro strutturatore N.1 Motoriduttore comando nastro uscita materiale	Kw 1,41 Brushless Kw 1,41 Brushless Kw 0,57 Brushless Kw 1,41 Brushless
<b>Dimensioni macchina</b>	Lunghezza Larghezza Larghezza nastro Altezza Altezza piano di lavoro Peso	6.000 mm 1.500 mm 800 mm 2.500 mm 1.200 mm regolabile 1.100 kg circa

**Lo strutturatore a nastro può essere fornito in tre versioni: larghezza utile 700 mm, 1.050 mm o 1.400 mm.**

## DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

---

**Il banco strutturatore è completamente AUTOMATICO, necessita di 1 (un) solo operatore, che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia solamente il processo produttivo.**

**Il banco strutturatore è adatto per eseguire la sola operazione di trasferimento dell'impronta del nastro strutturatore sul filone proveniente dall'estrusore.**

Il banco strutturatore è dotato delle seguenti caratteristiche:

- Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- Nastro trasportatore entrata materiale, comandato da riduttore con motore Brushless;
- Dispositivo strutturatore motorizzato, regolabile manualmente in altezza, (Nastro strutturatore escluso) per l'incisione del materiale. Completo di elettrovalvola contrasto flessione rullo pressore ed elettrovalvole controllo deriva nastro;
- Rullo gommato di contrasto in corrispondenza del nastro strutturatore;
- Dispositivo pneumatico per controllare la deriva del nastro strutturatore;
- Nastro trasportatore uscita materiale, comandato da riduttore con motore Brushless;
- Impianto elettrico a bordo macchina;

La macchina è formata da:

- Struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato;
- Strutture mobili, quali nastri e manicotti da commercio;
- Rulli montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna.

La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto allo sforzo che devono sopportare. I tappeti sono stati scelti dopo accurate prove e per una lunga durata.

### OPERAZIONI DI INCISIONE

**La velocità di lavoro della macchina e tutti gli automatismi della stessa si adattano alla velocità di estrusione del filone, la velocità è misurata da un encoder posto nel banco frizionato uscita estrusore.**

**Il rullo gommato inferiore di contrasto è dotato di regolazione manuale in entrambi i lati della macchina, questo garantisce un maggior controllo del parallelismo tra il rullo gommato e il nastro di incisione.**

**La profondità dell'incisione viene regolata manualmente da un volantino il quale consente l'avvicinamento al materiale di tutta la struttura di supporto nastro.**

**La macchina è dotata di un dispositivo ad eccentrico che consente una rapida sostituzione del nastro e il suo tensionamento.**

## MISURE

---

Lo strutturatore è stato progettato per l'incisione di:

<b>Tipo di prodotto</b>	PAVIMENTO E PARETI VENTILATE
<b>Larghezza massima del materiale</b>	660 mm – 1.000 mm – 1.350 mm
<b>Altezza massima del materiale</b>	Da 10 mm a 100 mm

---

## IMPIANTO ELETTRICO

---

La macchina è completa di impianto elettrico a bordo fino in cassetta di derivazione.

Lo strutturatore potrà essere collegato al quadro elettrico generale, tipo leggìo, che racchiuderà sia i comandi di potenza sia l'apparecchiatura elettronica per il comando e la successione logica dei movimenti. La macchina può essere costruita con quadro elettrico indipendente (optional).

**LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI.**

---

*In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.*

**TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO C30 ELETTRONICA CON E SENZA RIFILO**  
*Adatta per il taglio di coppi, tavelline e gallette, con filone ad uscita continua e di elevata produzione oraria.*



### CARATTERISTICHE

<b>Produzione oraria massima</b>	Coppi	2000 p/h ( 1 Uscita) 4.000p/h (2 uscite) 6000 p/h (3 uscite)
	Tavelle – gallette	3.000 Pezzi l'ora ( 1 uscita)
<b>Potenze installate</b>	Motoriduttore avanzamento nastro brushless	Nm 6
	Motore comando camme brushless	Nm 6
	Motore comando taglio brushless	Nm 6
	Motoriduttore comando rulli distanziatori	KW 0.37
	Motore avanzamento carrello taglio brushless	Nm 6
<b>Dimensioni macchina</b>	Lunghezza	5.500 mm
	Larghezza	1.450 mm
	Altezza	2.000 mm
	Altezza piano di lavoro	750-850 mm regolabile
	Larghezza nastro	600-800 mm
	Peso	1.450 Kg circa

### DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

La taglierina Modello C30 elettronica è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo. La taglierina Modello C30 elettronica è adatta per il taglio di coppi, tavelle e gallette ad uscita continua. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
- » Rullo gommato con encoder per rilevare la velocità del filone;
- » Trasportatore motorizzato a nastro;
- » Archetto taglio soletta comandato da camme;
- » Carrello di taglio a rulli con avanzamento comandato da riduttore con motore brushless;
- » Piastre guida materiale;

- » Archetto taglio trasversale comandato da riduttore con motore brushless;
- » Dispositivo d'allargamento: rulli motorizzati per distanziare i pezzi tagliati;
- » Segnalatore rottura filo ( incluso nella versione elettronica, optional nella versione elettromeccanica);
- » Pantografi a rulli avanzamento materiale;
- » Impianto elettrico e pulsantiera tipo leggìo per i comandi operatore.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili: il carrello taglio, l'archetto taglio soletta, l'archetto per il taglio trasversale ed il pantografo, che scorrono su aste temperate e manicotti a sfere. Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto al lavoro richiesto. Il nastro è stato scelto dopo accurate prove per garantire una lunga durata.

## OPERAZIONI DI TAGLIO per TAVELLE e GALLETTE

Il taglio viene effettuato con carrello in movimento pari alla velocità del filone in uscita dalla mattoniera, con filo armonico, o treccia, da destra verso sinistra e viceversa (taglio trasversale). Dopo aver eseguito le operazioni di taglio il materiale viene trasferito dai rulli carrello taglio ai rulli del pantografo che lo fanno avanzare. Per variare le misure di taglio si devono inserire i nuovi dati nella pulsantiera digitale del quadro comandi e, se necessario, spostare le aste attacco filo e tendifilo.

## MISURE DI TAGLIO per TAVELLE e GALLETTE

Altezza massima del materiale	150 mm a verde
Larghezza massima del materiale	650 mm a verde
Lunghezza di taglio	Da 300 mm a 1.000 mm a verde

## OPERAZIONI DI TAGLIO per COPPO A 1,2,3 USCITE CON SOLETTA INTERA

Le operazioni di taglio si suddividono in due fasi:

<b>1° FASE</b>	Viene tagliata la soletta mediante un archetto comandato da camme, le quali danno la conicità al coppo in sincronia con il carrello taglio. Successivamente il filone sagomato, passa dall'archetto taglio soletta al carrello taglio tramite un pantografo a rulli.
<b>2° FASE</b>	Il carrello di taglio, in movimento pari alla velocità del filone, mediante filo armonico (o treccia), taglia il coppo in lunghezza con taglio trasversale da destra verso sinistra e viceversa. In ogni operazione di taglio si forma un rifilo di circa 40 mm che cade tra i pezzi tagliati e quelli in fase di taglio tramite un dispositivo d'allargamento.

## MISURE DI TAGLIO per COPPO A 1,2,3 USCITE CON SOLETTA INTERA

Altezza massima del materiale	150 mm a verde
Larghezza massima del materiale	650 mm a verde
Lunghezza di taglio	420-530 mm a verde

**Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.**

## FILO CONSIGLIATO PER IL TAGLIO

Per il taglio trasversale:	0.6-0.8 mm
Per il taglio della soletta:	0.8-1.0 mm

## IMPIANTO ELETTRICO

La taglierina è completa di impianto elettrico secondo la normativa vigente, è dotata inoltre di connettori per l'allacciamento con il quadro comandi. Il quadro elettrico di controllo della macchina, a leggìo, contiene le apparecchiature elettriche ed elettroniche e la pulsantiera per la gestione di tutte le funzioni della macchina. Il quadro comandi è dotato di una tastiera operativa dove vengono impostate le lunghezze di taglio e possono essere modificati altri parametri se necessario.

**La macchina è disponibile anche nella versione elettromeccanica.**

## OPTIONAL

La taglierina Modello C30 elettronica può essere dotata dei seguenti optional:

1. Rulliera di collegamento installata tra la mattoniera e la taglierina;
2. Dispositivo per la bisellatura laterale dei coppi dotato di regolazione esterna;
3. Dispositivo taglio coppo arrotondato che, se installato esclude il dispositivo di bisellatura dotato di regolazione esterna;
4. Dispositivo stringitura coppi;
5. Dispositivo pneumatico per la foratura dei coppi senza matrice;
6. Dispositivo taglio dentello;
7. Ruote per traslazione taglierina;
8. Nastro motorizzato per il recupero del rifilo.

**LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI .**

*In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.*



**TAGLIERINA AUTOMATICA MODELLO GE1 ELETTRONICA CON E SENZA RIFILO**  
*Adatta per il taglio di tegole romane, gallette, tavelline e coppi con filone ad uscita continua, di elevata produzione oraria.*



## CARATTERISTICHE

<b>Produzione oraria massima</b>	EMBRICE, GALLETTE e TAVELLINE COPPI	UNA USCITA DUE USCITE	3.000 Pz/h. 6.000 Pz/h.
<b>Potenze installate</b>	Nr. 1 Motoriduttore comando avanzamento carrello taglio (Brushless) Nr. 1 Motoriduttore taglio (Brushless) Nr. 1 Motoriduttore comando nastro e lanciatori Nr. 1 Motoriduttore avanzamento nastro solo operazioni manuali		Kw 1,57 Kw 1,57 Kw 1,57 Kw 0,25
<b>Dimensioni macchina</b>	Lunghezza Larghezza Altezza Altezza piano di lavoro (Regolabile) Larghezza nastro Peso		5.400 mm 1.500 mm 2.000 mm 800-900 mm 700 mm 1.650 Kg circa

## DESCRIZIONE DELLA MACCHINA

---

La taglierina Modello GE1 elettronica è completamente AUTOMATICA, necessita di 1 (uno) solo operatore che non partecipa in alcun modo alle sequenze operative della macchina, ma ne sorveglia il processo produttivo.

La taglierina Modello GE1 elettronica è adatta per il taglio di embrice, gallette, tavelline e coppi. La macchina è dotata delle seguenti caratteristiche:

- » Struttura portante registrabile manualmente in altezza;
  - » Rulliera, con rulli folli, ruotabile manualmente per facilitare le operazioni di cambio filiera;
  - » Nastro folle con encoder per rilevare la velocità del filone;
  - » Carrello di taglio con rulli;
  - » Avanzamento carrello di taglio comandato da motoriduttore con motore Brushless;
  - » Archetto taglio trasversale comandato da motoriduttore Brushless;
  - » Dispositivo foratura tegole romane nella parte larga;
  - » Pantografo a rulli avanzamento materiale;
  - » Dispositivo distanziatore per favorire la caduta del rifilo;
  - » Tappeto preparazione pezzi tagliati e comando lanciatore;
  - » Segnalatore rottura filo: la rottura di un filo dà un consenso elettrico che, mediante apposito dispositivo, disinnesta la frizione della mattoniera;
  - » Quadro elettrico per taglierina con 4 assi comandati via Can bus e 2 assi ausiliari per ingresso encoder e per eventuale asse ausiliario con sistema elettronico CMZ CTE240, dotato di display grafico e tastiera a membrana, logica programmabile integrata.
- Nel quadro della taglierina è possibile includere anche la gestione e il controllo della filiera da embrice.

La macchina è formata da una struttura fissa costituita da profili in acciaio saldato e da strutture mobili, il carrello di taglio, l'archetto per il taglio trasversale e il pantografo, che scorrono su aste temperate e manicotti a sfere. Gli alberi ed i rulli sono montati su supporti e cuscinetti a sfere a tenuta stagna. La macchina è adatta ad un funzionamento continuo: le parti meccaniche ed i motoriduttori sono sovradimensionati rispetto allo sforzo che devono sopportare. I nastri sono stati scelti dopo accurate prove e per una lunga durata.

## DESCRIZIONE DELLE OPERAZIONI DI TAGLIO

---

Il taglio viene effettuato con carrello in movimento pari alla velocità del filone in uscita dalla mattoniera; questa velocità viene letta da un encoder posto nel rullo folle. Esso viene eseguito con filo armonico, o treccia, da destra verso sinistra e viceversa (taglio trasversale).

Dopo aver eseguito le operazioni di taglio il materiale viene trasferito dai rulli carrello taglio al pantografo.

Le gallette vengono tagliate senza rifilo, mentre l'embrice e la tavellina con rifilo.

Per variare le misure di taglio si devono inserire i nuovi dati nella pulsantiera del quadro comandi, il quale trasmette i dati all'encoder che a misurazione avvenuta fa partire il taglio. Se necessario occorre spostare manualmente i supporti attacco e tendi filo per ottenere la misura desiderata.

## MISURE DI TAGLIO

---

Altezza massima del materiale	150 mm a verde
Larghezza massima del materiale	500 mm a verde
Lunghezza di taglio	Da 300 mm a 1000 mm a verde

**Le misure di taglio possono essere variate su richiesta del cliente con la riserva di valutare la possibilità d'esecuzione.**

## IMPIANTO ELETTRICO

---

La macchina è completa di impianto elettrico a bordo fino in cassetta di derivazione. La macchina è inoltre collegata con un quadro elettrico generale, tipo leggio, che racchiude sia i comandi di potenza sia l'apparecchiatura elettronica per il comando e la successione logica dei movimenti.

La macchina viene comandata da un sistema di controllo assi (CMZ).

Questo sistema garantisce: flessibilità sulle misure di taglio, velocità sui cambi di produzione, una facile messa a punto e un'elevata produzione oraria.

## OPTIONAL

---

La taglierina Modello GE1 elettronica può essere dotata dei seguenti optional:

1. Ruote per la traslazione su binario per facilitare il cambio di produzione.
2. Nastro recupero rifilo.

**LA MACCHINA E' CONFORME ALLE NORMATIVE VIGENTI IN MATERIA DI SICUREZZA, E' MARCATA CE E FORNITA COMPLETA DI LIBRETTO ISTRUZIONI E CATALOGO RICAMBI IN ITALIANO.**

---

*In accordo con la politica di continuo miglioramento, Meccanica 2P si riserva il diritto di modificare i dati tecnici senza preavviso.*