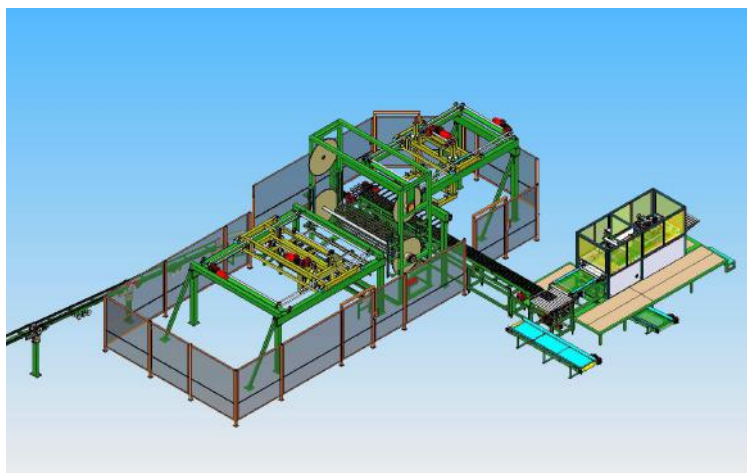




## IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI PRODOTTI SPECIALI COMPOSTO DA LINEA DI TAGLIO, MOVIMENTAZIONE, CARICO E SCARICO ESSICCATOIO, CARICO E SCARICO CARRI FORNO, IMBALLAGGIO

### IMPIANTO DI TAGLIO CARICO E SCARICO ESSICCATOIO DI PRODOTTI SPECIALI



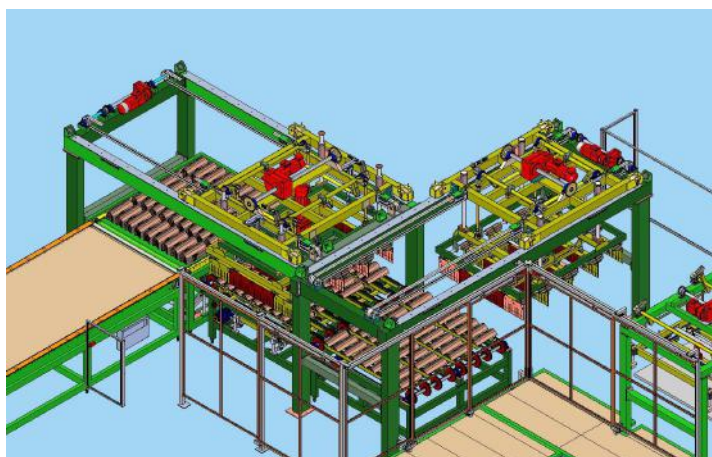
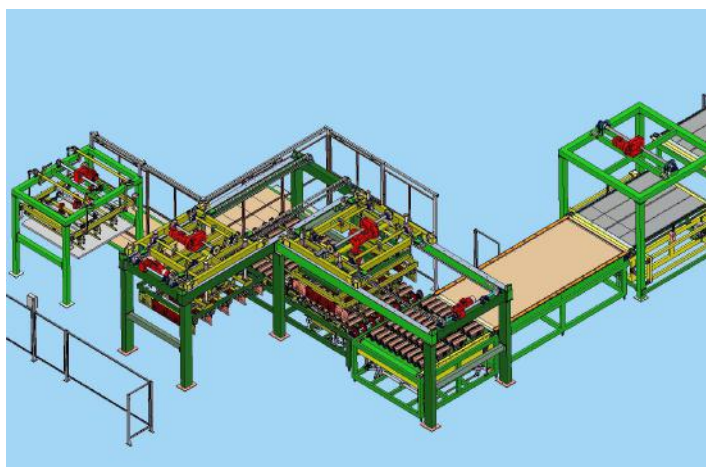
#### DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO

Le attrezzature consentono di eseguire il taglio, carico e lo scarico in automatico dei coppi, dei coppi piccoli o delle tegole caribe, dai bilancini a seconda delle taglierine e dell'attrezzatura installate.

L'impianto in oggetto è costruito per

- ⇒ Il taglio del prodotto
- ⇒ Il carico e lo scarico in automatico dell'essiccatoio

### IMPIANTO SCARICO SECCO E PREPARAZIONE CARICO FORNO



#### DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO

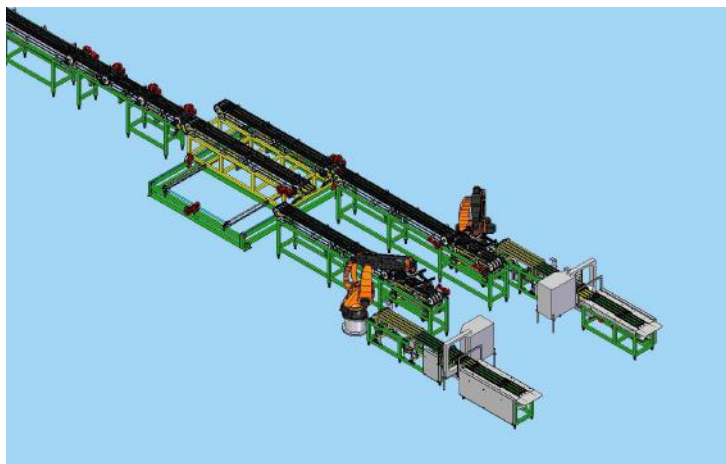
Le macchine che compongono l'impianto sono state progettate per eseguire lo scarico dei pianali in uscita dall'essiccatoio e la formazione delle mazzette di tegole destinate alla cottura in forno.

L'impianto in oggetto è stato ideato e progettato per

- ⇒ Eseguire lo scarico del materiale dall'essiccatoio;
- ⇒ Eseguire la spaziatura di tale materiale;
- ⇒ Formare i gruppi per il carico del forno;
- ⇒ Alimentare la linea carico forno con i gruppi creati;

---

## IMPIANTO SCARICO DEL FORNO E IMBALLAGGIO



---

### DESCRIZIONE DELL'IMPIANTO

Le macchine che compongono l'impianto sono state progettate per eseguire la formazione di mazzette di tegole, uscenti dal forno, destinate alla reggiatura. L'impianto in oggetto è costruito per :

- ⇒ Eseguire l'allineamento e la compattazione dei pezzi uscenti dal forno;
- ⇒ Distribuire i pezzi su due linee per facilitarne il prelievo da parte dei robot;
- ⇒ Creare dei gruppi di prodotti destinati alla reggiatura;
- ⇒ Reggiatura del pacco
- ⇒ Linea di trasporto dei pacchi per il prelievo tramite carrello elevatore